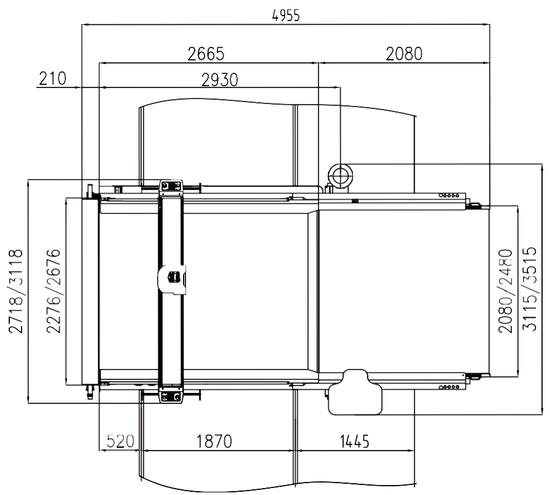
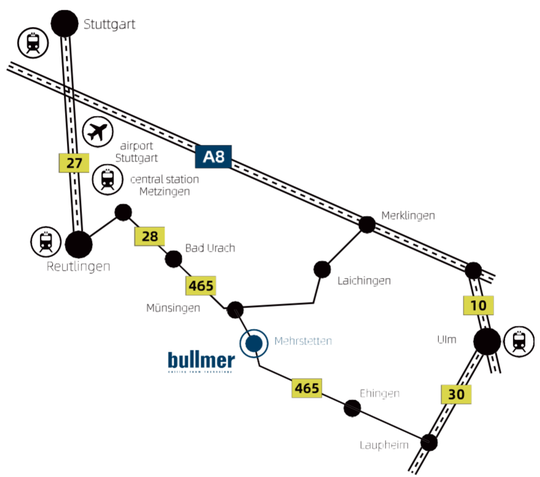
TEKNIKAI PARAMÉTEREK

Mértékegység : mm



Vágóablak		
1818/1822		
Gép Magassága		
87cm		
Vágási magasság	**Max. pozícionálási pontosság**	**Max. gyorsulás**
9cm	107m/min	10m/s²
Max. Késfrekvencia	**Max. vákuumnyomás**	**Súly**
6000r/min	-18Kpa	1818: 3.3t 1822:3.7t
Levegő kompresszió	**Áram**	**Áram tápellátás**
⩾0.6Mpa	50kw	400V（3P+N+PE）





bullmer

cutting room technology

R90 PRO

Made in Germany

bullmer Germany

Add.：Heutal 7|72537 Mehrstetten|Germany

TEL：+49 (0) 7381 183-0

FAX：+49 (0) 7381 723

www.bullmer.de

Global service hotline:

49 7381-183-123

YouTube LinkedIn

Magyarországi képviselet:

Esto-Schintex Kft

Tel: +36 20 9266294

Tel: +36 20 4503771

email: tschindler@isiscom.hu

email:ahorvath@isiscom.hu



1. E⁴ AI Softwer

① AI támogatott Vágási útvonal

Több millió szövetvágási adat, AI által optimalizált útvonal, több mint 60%-kal növeli a vágási útvonal optimalizálásának hatékonyságát

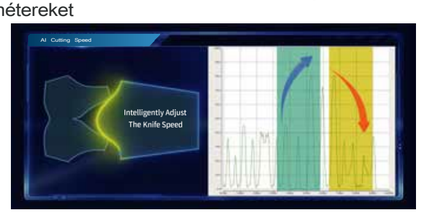
② AI Vágási sebesség

A mesterséges intelligencia intelligensen elemzi a csípéseket, a geometriát és a vágási sorrendet, hogy optimalizálja a vágási teljesítményt a belső és külső sarkokon, a szomszédos alkatrészeken és az összetett ívelt szakaszokon. Az eredmény simább szerszámmozgás, nagyobb vágási pontosság és több mint 40%-os termelékenységnövekedés – a vágási minőség feláldozása nélkül.

③ AI Kés-inteligencia

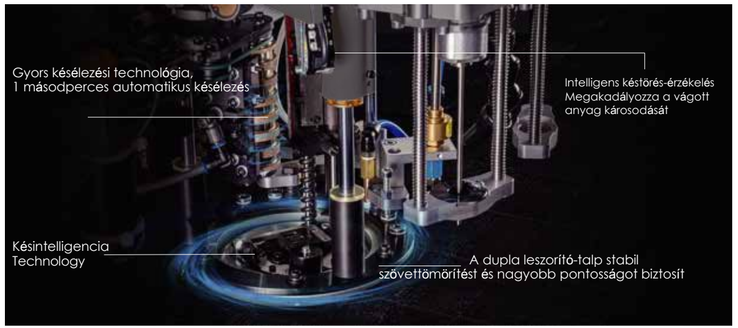
Több mint 10 000 vágókés-intelligenciamintából származó adatok alapján, mesterséges intelligencia által vezérelt késerő-felismerés és valós idejű korrekció dinamikusan állítja be a vágási paramétereket





④ AI Zero Puffer Algoritmus

Az intelligens vezérlőpontok hozzáadásával és a pengeméretek illesztésével ez az algoritmus precíz, nulla pufferelésű vágást tesz lehetővé. Kiküszöböli az eltoláskompenzációt, szigorúbb tűréshatárokat biztosít, és tisztább vágásokat eredményez – még összetett geometriák esetén is.



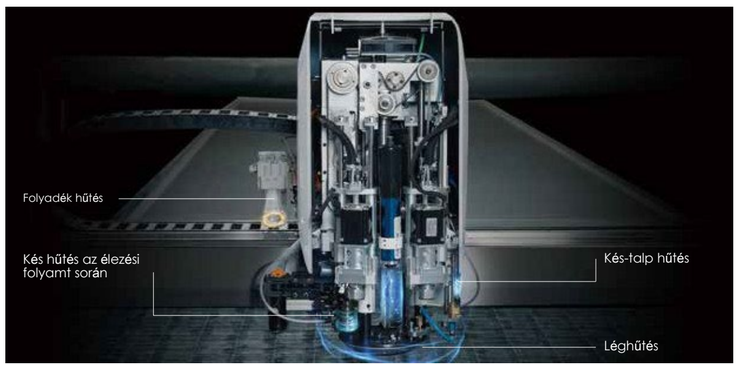
2. Hideg-szegély technológia

① 1-másodperces késélezés

A kés élezésének művelete 1 másodpercen belül automatikusan megtörténik

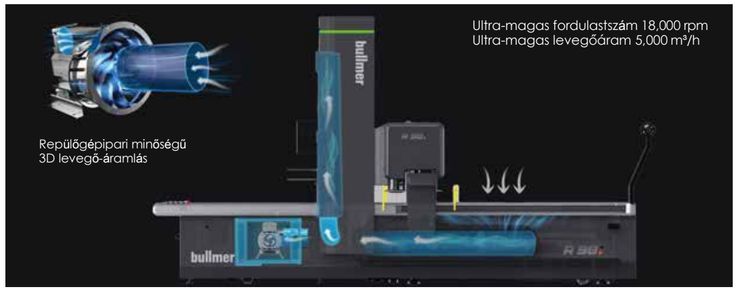
② 4 Különböző hűtési technológia

Négy hűtőrendszer biztosítja a folyamatos hőkeringést és azonnal csökkenti a kések hőmérsékletét



3. Hurricane Vacuum Rendszer

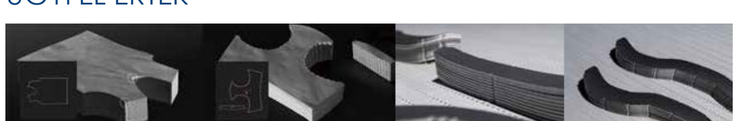
Stabil anyagtartást biztosít ultraerős szívóerővel és maximális légáramlással, lehetővé téve a folyamatos vágást nagy pontossággal



EGYÉB FUNKCIÓK

- Folymatos vágás támogatás
- Légbeömlő csatornákon keresztüli áramlással a kis darabok zökkenőmentes mozgatása érdekében
- Speciális vágási megoldás a könnyű anyagokhoz
- Ultra-gyors, 1 másodperces fúrási idő
- Automatikus késmeghajtó kenés ami csökkenti a karbantartási időt.
- A belső és külső talp kialakítás biztosítja, hogy a vágott darabok stabilak maradjanak a vágási folyamat során
- Az integrált vágófej-keret öntvénye stabil és megbízható működést biztosít
- 360°-os kényelmes működési metódus

ÜGYFÉL ÉRTÉK



- A Többfunkciós vágógép, amely több alkalmazást támogat, anyag- és formatervezési korlátozások nélkül
- E⁴ A mesterséges intelligencia szoftvere precízebb vágást tesz lehetővé
- A Zero-Puffer vágási technológia csökkenti az anyagveszteségeket
- A vágási teljesítmény akár 40%-kal is megnőhet